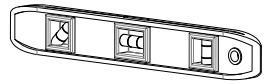


pop 2



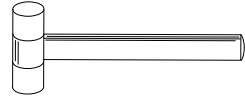




3 - 4 - 5 mm



13 mm



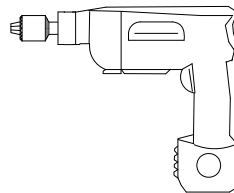
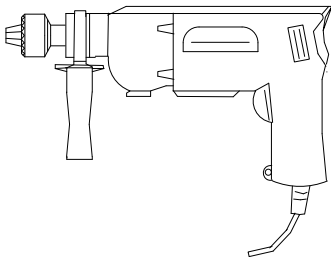
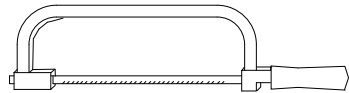
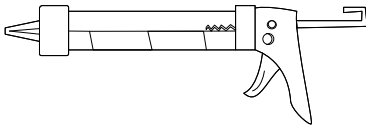
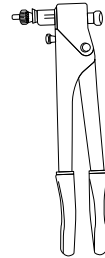
PH 2

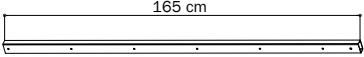
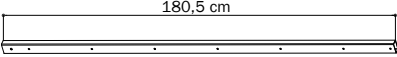
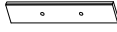



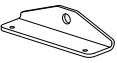

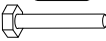





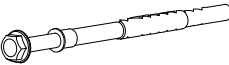














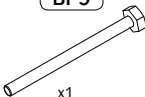


















Ø 10 x 150 - 14 x 180 mm

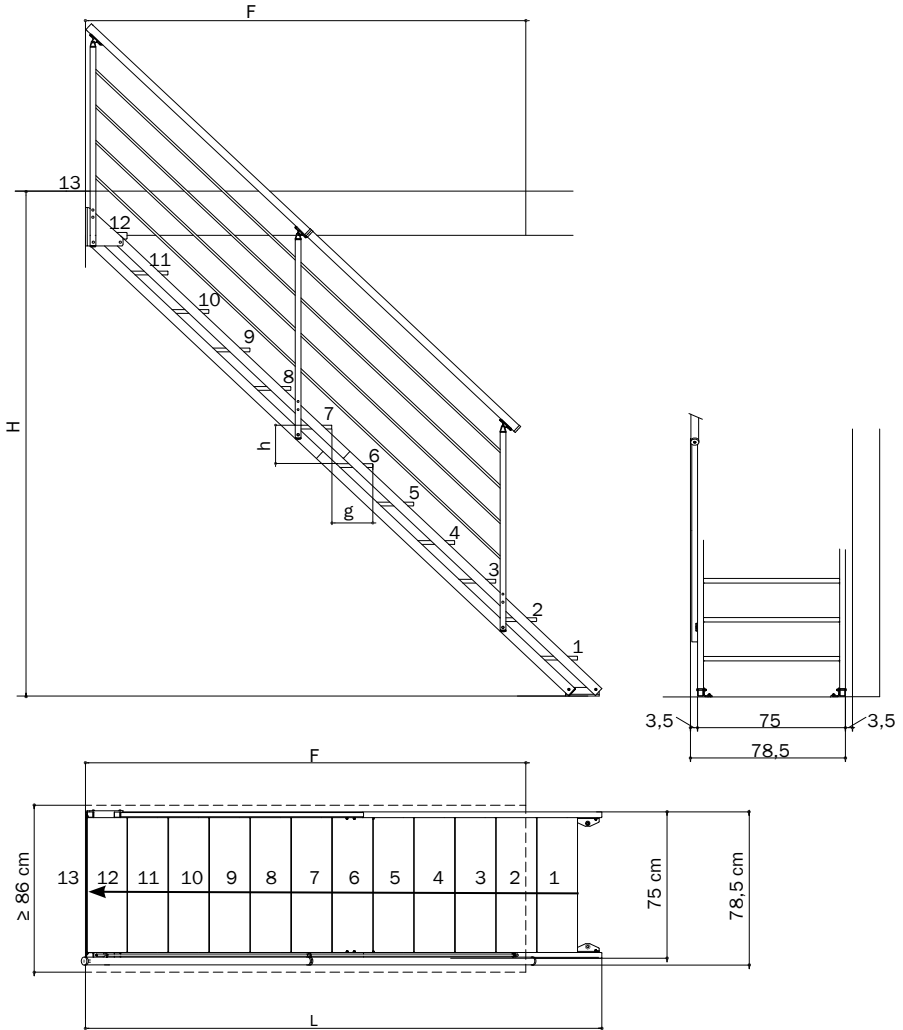


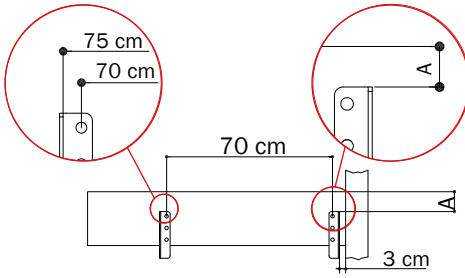
Ø 4,1 - 4,5 - 9 - 11 mm



<p><b>N73</b></p>  <p>165 cm</p> <p>x 4</p>				<p><b>N72</b></p>  <p>180,5 cm</p> <p>x 4</p>			
<p><b>N74</b></p>  <p>x 4</p>	<p><b>N76</b></p>  <p>x 1</p>	<p><b>N75</b></p>  <p>x 1</p>	<p><b>CM2</b></p>  <p>x 2</p>	<p><b>N78</b></p>  <p>x 2</p>			
<p><b>L79</b></p>  <p>x 12</p>		<p><b>BU6</b></p>  <p>M8x55 x 4</p>	<p><b>B22</b></p>  <p>x 48</p>	<p><b>B27</b></p>  <p>x 112</p>	<p><b>B23</b></p>  <p>x 52</p>		
<p><b>X02</b></p>  <p>Zn x 1</p>	<p><b>B13</b></p>  <p>x 4</p>	<p><b>BU7</b></p>  <p>x 2</p>		<p><b>BU5</b></p>  <p>M8x20 x 56</p>			
<p><b>A67</b></p>  <p>x 2</p>			<p><b>A75</b></p>  <p>x 8</p>				
<p><b>CM1</b></p>  <p>x 3</p>		<p><b>A43</b></p>  <p>x 4</p>	<p><b>A44</b></p>  <p>x 4</p>	<p><b>A74</b></p>  <p>x 8</p>	<p><b>A76</b></p>  <p>x 8</p>	<p><b>B22</b></p>  <p>x 7</p>	
<p><b>B23</b></p>  <p>x 4</p>	<p><b>B27</b></p>  <p>x 6</p>	<p><b>B36</b></p>  <p>x 3</p>	<p><b>B37</b></p>  <p>x 2</p>	<p><b>BF4</b></p>  <p>x 2</p>	<p><b>BP9</b></p>  <p>x 1</p>	<p><b>BU0</b></p>  <p>x 3</p>	
<p><b>BU8</b></p>  <p>x 3</p>	<p><b>BU5</b></p>  <p>x 1</p>	<p><b>BU9</b></p>  <p>x 2</p>	<p><b>BV1</b></p>  <p>x 12</p>	<p><b>BV2</b></p>  <p>x 12</p>	<p><b>BV3</b></p>  <p>x 4</p>	<p><b>C13</b></p>  <p>x 20</p>	<p><b>C31</b></p>  <p>x 12</p>
<p><b>CF5</b></p>  <p>x 3</p>	<p><b>CF6</b></p>  <p>x 3</p>	<p><b>D93</b></p>  <p>x 12</p>	<p><b>F55</b></p>  <p>x 3</p>	<p><b>H15</b></p>  <p>x 13</p>	<p><b>H16</b></p>  <p>x 2</p>	<p><b>H17</b></p>  <p>x 12</p>	

H	F ≥	L ≤	h ~	g ~													
303÷296	187	235	23,3	17,6													
295÷289	199	243	22,78	18,3													
288÷282	210	250 </tr <tr> <td>281÷275</td> <td>222</td> <td>257</td> <td>21,68</td> <td>19,6</td> </tr> <tr> <td>274÷268</td> <td>233</td> <td>264</td> <td>21,14</td> <td>20,1</td> </tr> <tr> <td>267÷260</td> <td>245</td> <td>271</td> <td>20,59</td> <td>20,7</td> </tr>	281÷275	222	257	21,68	19,6	274÷268	233	264	21,14	20,1	267÷260	245	271	20,59	20,7
281÷275	222	257	21,68	19,6													
274÷268	233	264	21,14	20,1													
267÷260	245	271	20,59	20,7													

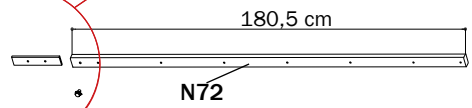
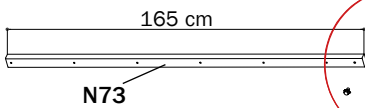
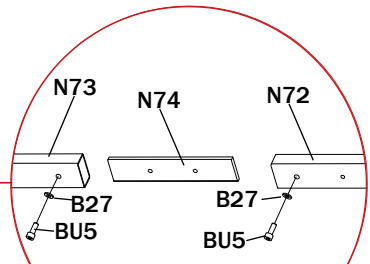
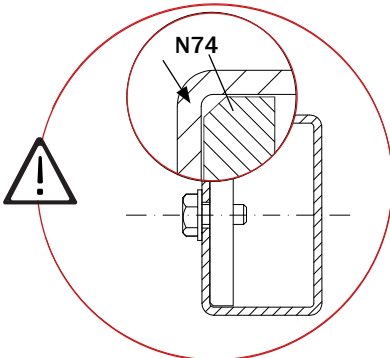
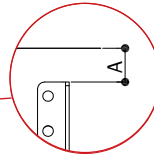
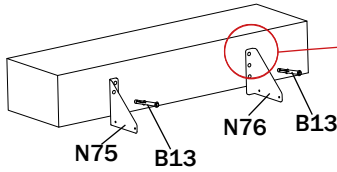
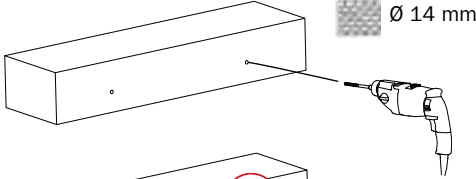
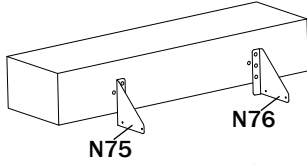


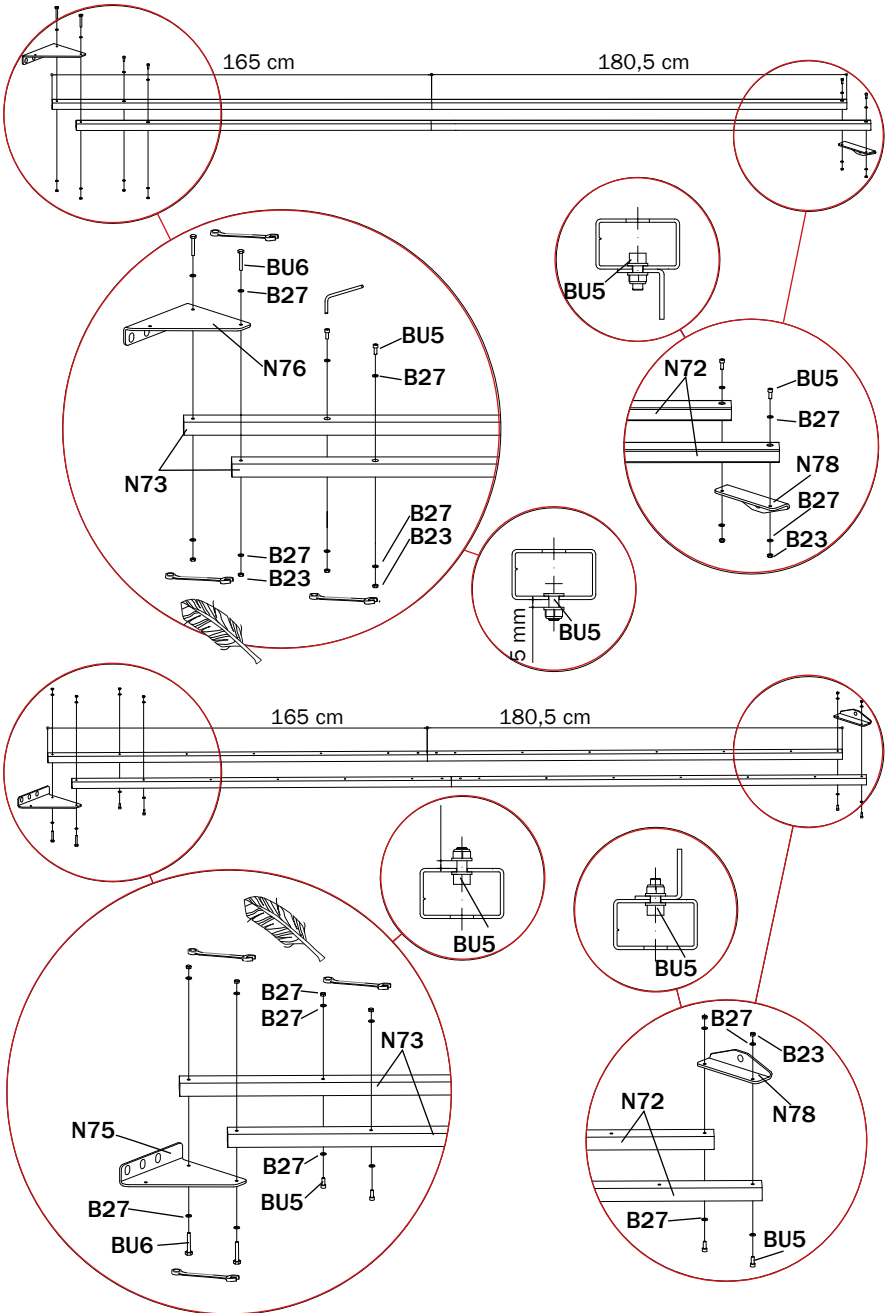


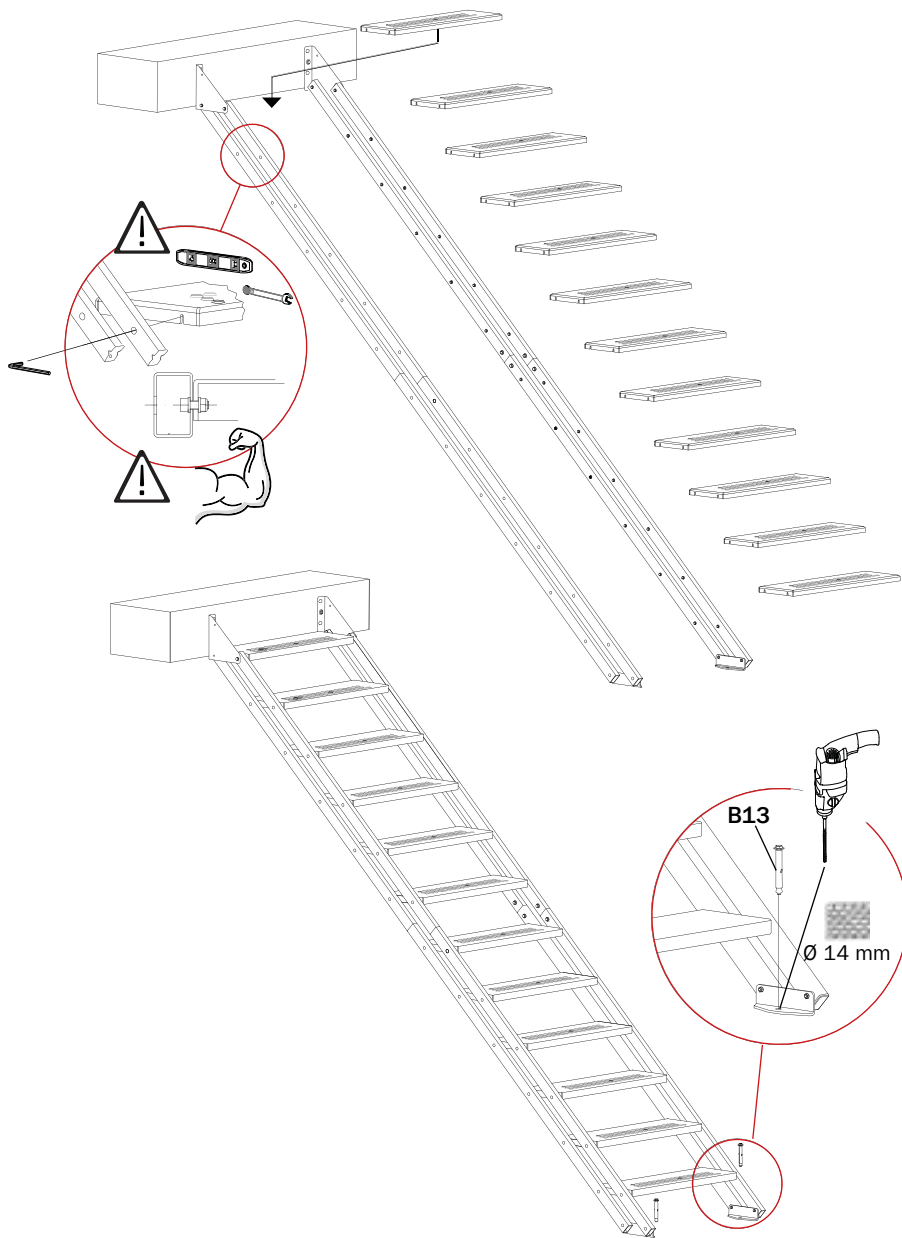
$$A \text{ (cm)} = \frac{H - 21,6}{n \text{ treads}} - 17$$

for example with H= 260 cm  
see previous drawing

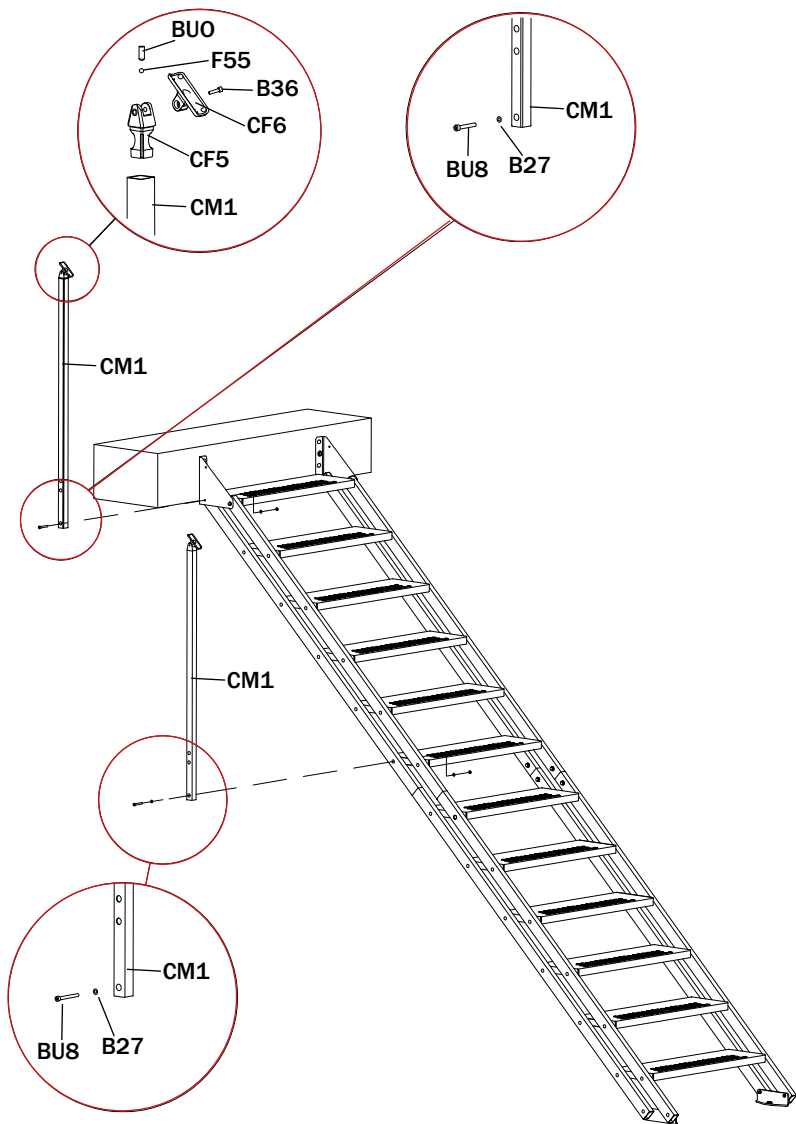
$$A = \frac{260 - 21,6}{12} - 17 = 2,8 \text{ cm}$$

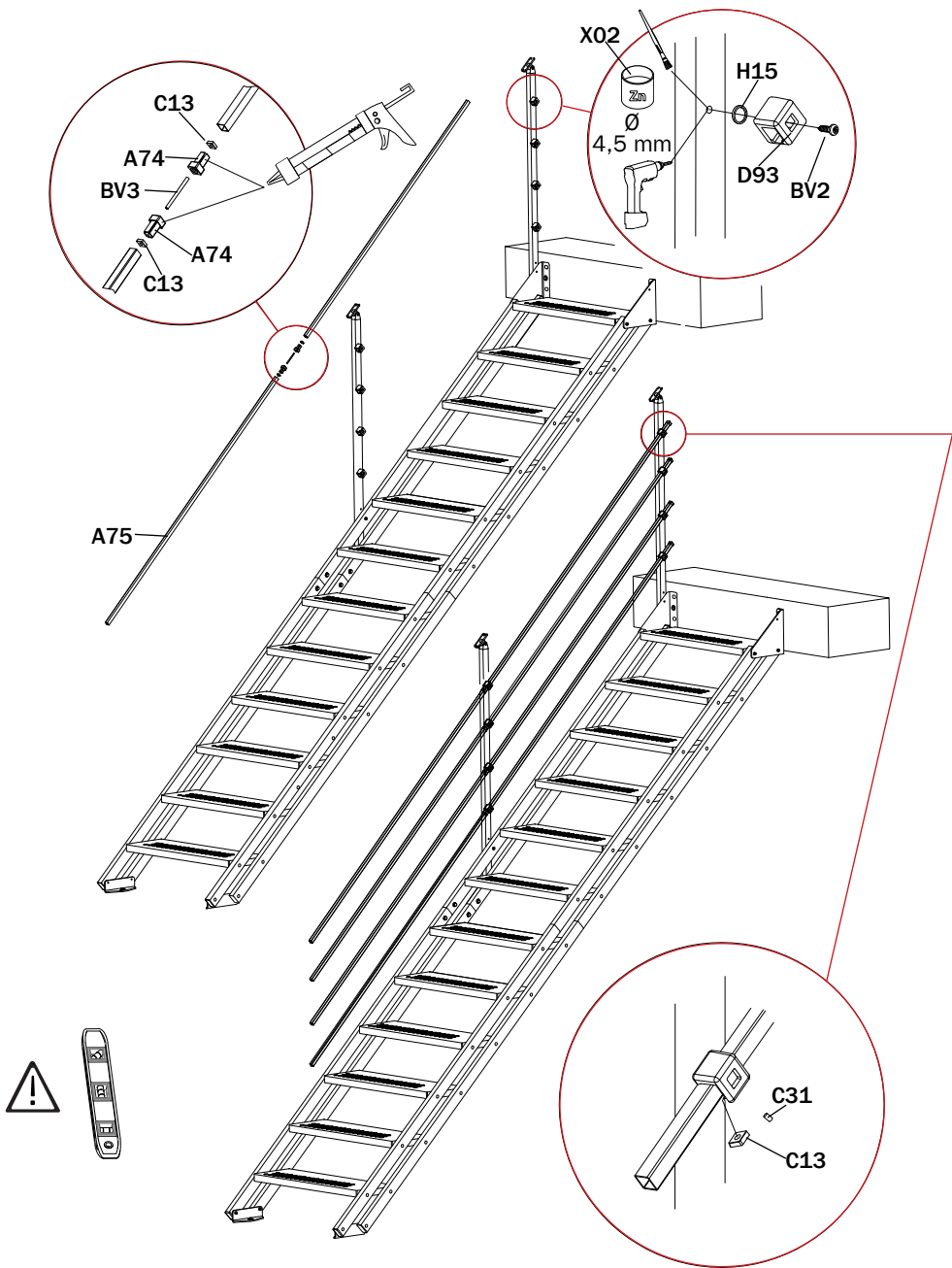


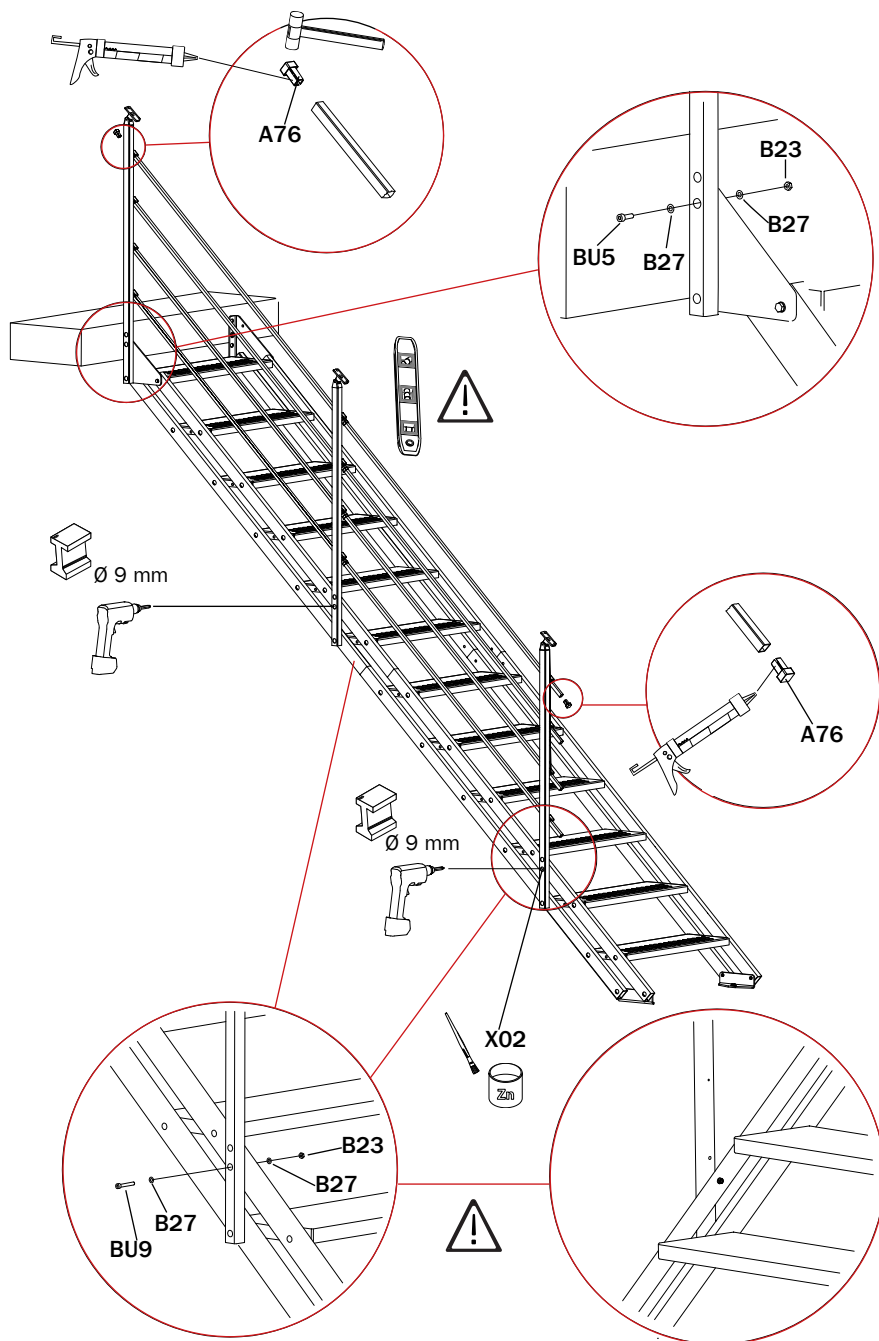


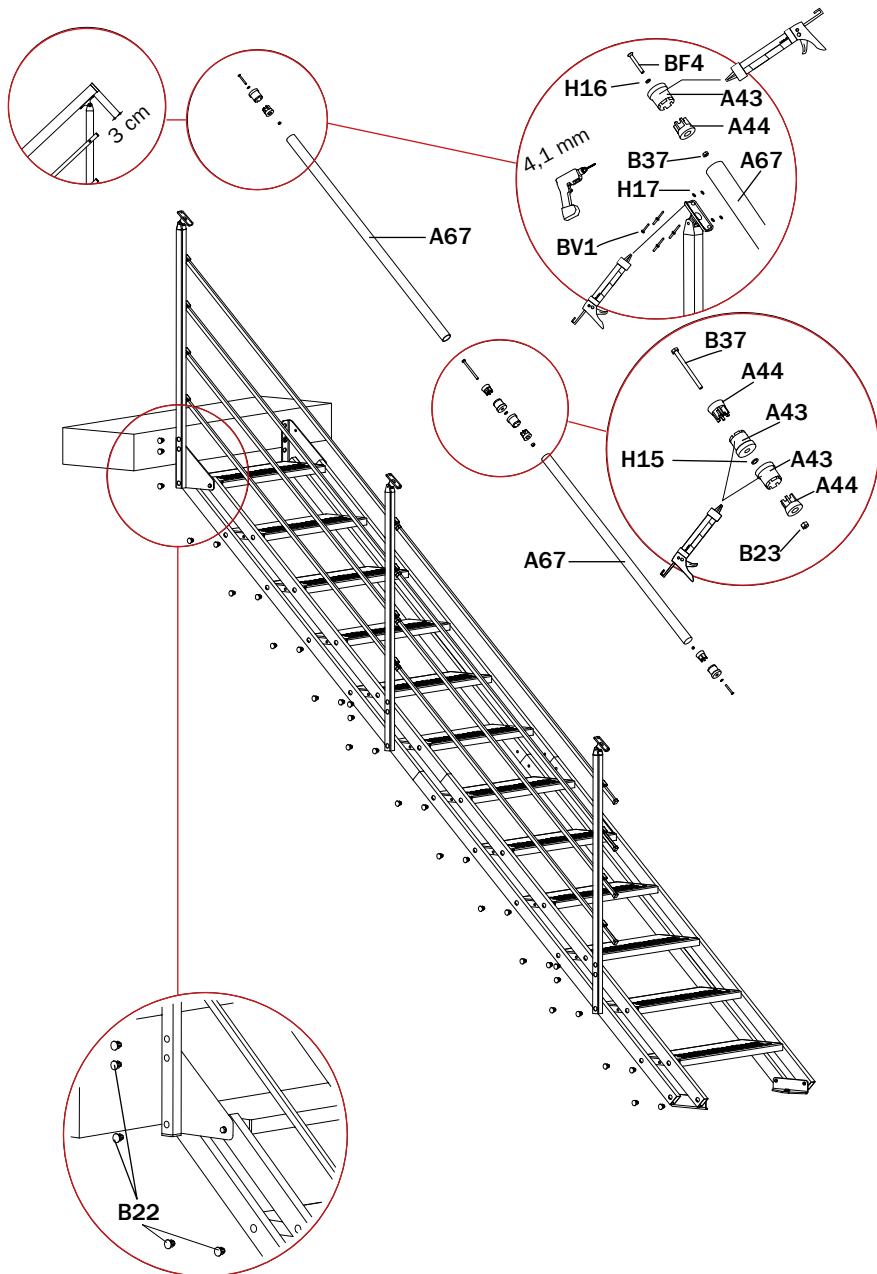


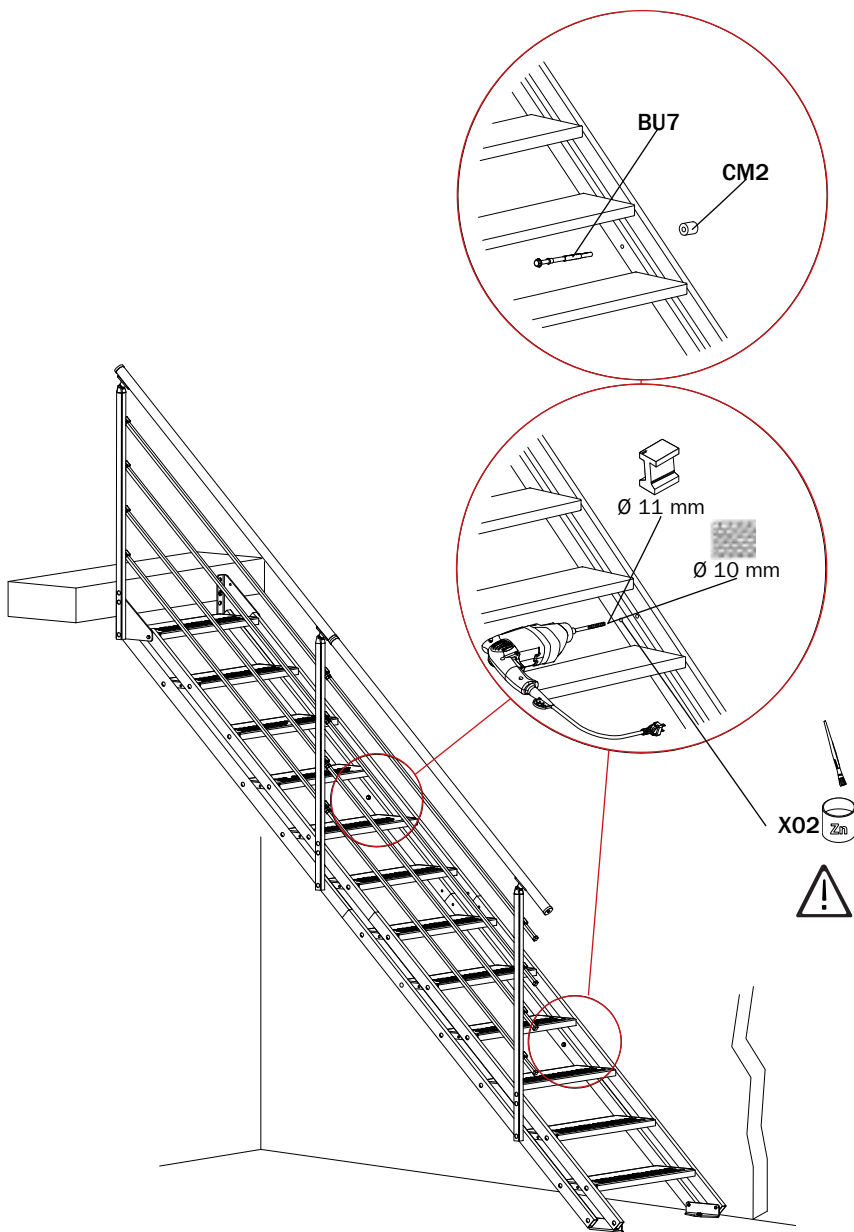










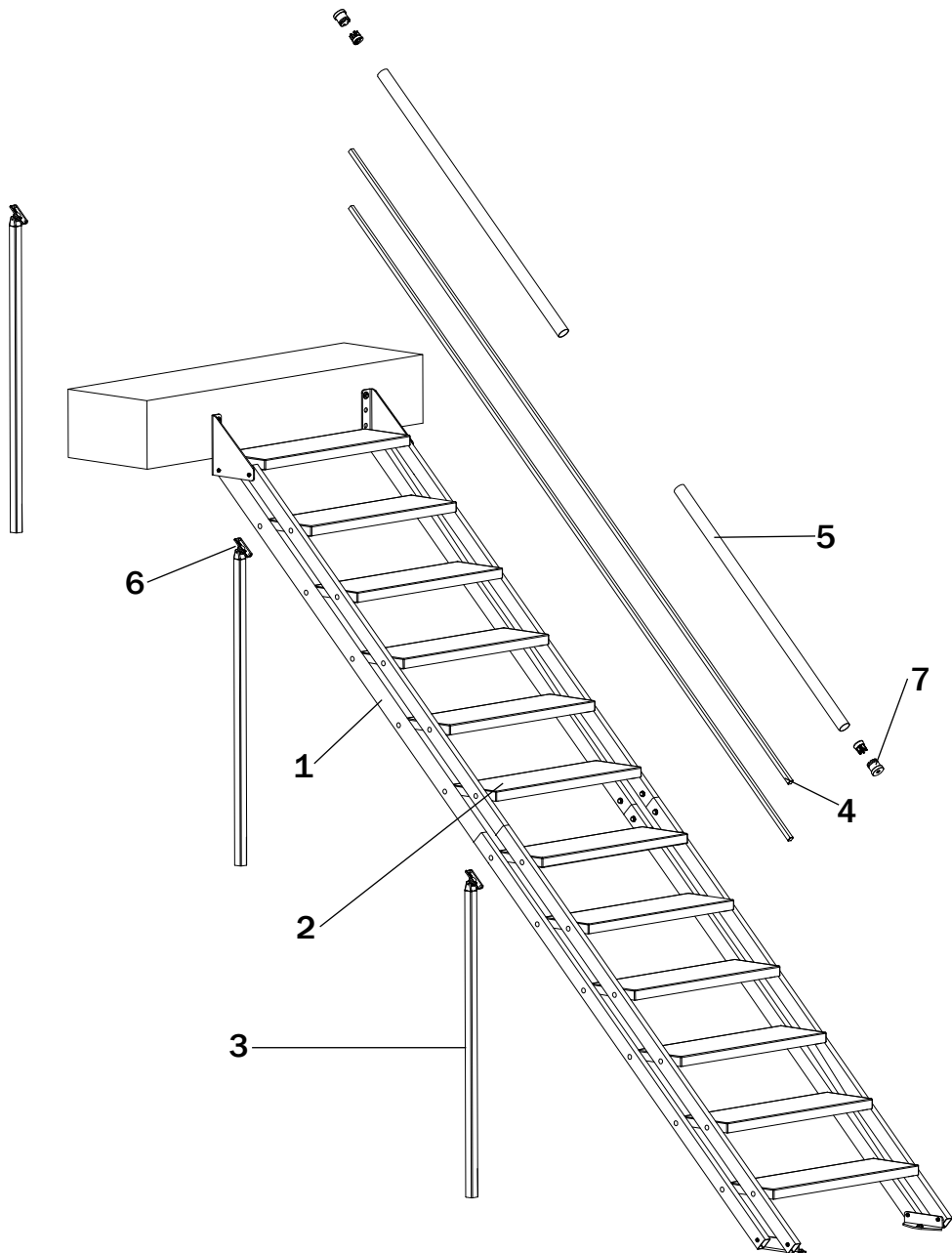






<b>Italiano</b>	DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO
<b>English</b>	PRODUCT DETAILS
<b>Deutsch</b>	PRODUKTEIGENSCHAFTEN
<b>Français</b>	DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT
<b>Español</b>	DATOS DE IDENTIFICACIÓN
<b>Polski</b>	DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU







## IT) dati identificativi del prodotto

denominazione commerciale: **POP ZINK**

tipologia: tipologia: scala a giorno con gradini rettilinei

### materiali impiegati

#### STRUTTURA

##### descrizione

composta da elementi **(1)** metallici assemblati fra di loro con bulloni

##### materiali

Fe 360

##### finitura

Zincatura a caldo

#### GRADINI

##### descrizione

gradini **(2)** assemblati alla struttura con bulloni

##### materiali

Fe 360

##### finitura

Zincatura a caldo

#### RINGHIERA

##### descrizione

composta da colonnine **(3)** verticali in metallo fissate alla struttura **(1)**, da 4 tubi quadrati **(4)** e da un corrimano **(5)** in metallo

##### materiali

colonnine **(3)**, tubi quadrati **(4)** e corrimano **(5)**: Fe 360

fissaggi **(6)**: zama

fissaggi **(7)**: nylon

##### finitura

colonnine **(3)**, corrimano **(5)**: zincatura a caldo

tubi quadrati **(4)**: zincatura a caldo sendzimir

fissaggi **(6)**: fondo di cataforesi e verniciatura a forno con polveri epossidiche

#### PRECAUZIONI D'USO

La zincatura a caldo è ottenuta ad immersione in zinco fuso a 450°, dopo sgrassaggio, con più la passivazione, in osservanza delle norme UNI e 14.07.000.0. A garanzia di una lunga durata del prodotto è compresa nella fornitura una confezione di zinco liquido, applicabile a pennello, per eventuali ritocchi durante e dopo l'assemblaggio. Consigliamo di verificarne periodicamente l'intergrità della scala ritoccando eventuali punti danneggiati con prodotti analoghi, reperibili in commercio.

## EN) product identification data

trade name: **POP ZINK**

type: open staircase with straight steps

### materials used

#### STRUCTURE

##### description

composed by metallic elements **(1)** assembled between themselves by bolts

##### materials

Fe 360

##### finishing

Hot galvanized

#### TREADS

##### description

treads **(2)** assembled on the structure by bolts

##### materials

Fe 360

##### finishing

Hot galvanized

#### RAILING

##### description

composed of metal vertical balusters **(3)** fixed to the structure **(1)**, 4 square tubes **(4)** and a metal handrail **(5)**

##### materials

balusters **(3)**, square tubes **(4)** and handrail **(5)**: Fe 360

fixings **(6)**: zamak

fixings **(7)**: nylon

##### finishing

balusters **(3)**, handrail **(5)**: hot galvanised

square tubes **(4)**: sendzimir hot galvanised

fixings **(6)**: undercoat of cataphoresis treatment and epoxy powder coated in furnace

#### USE PRECAUTION

Hot galvanising is obtained by hot-dipping in molten zinc at 450°, after degreasing and passivation, in compliance with UNI standards and 14.07.000.0. To guarantee a long-lasting product, a packet of liquid zinc is included, which can be applied with a brush for possible retouches during and after assembly. We suggest to check the wholeness of your staircase at regular intervals, and to retouch possible damaged areas with similar products easily to be found on the market.

## DE) produkteigenschaften

Handelsbezeichnung: **POP ZINK**

Typologie: offene Treppe mit geraden Stufen

### verwendete materialien

#### STRUKTUR

##### beschreibung

bestehend aus Metallteilen **(1)** die miteinander durch Bolzen verbunden sind

##### materialien

Fe 360

##### ausführung

Feuerverzinkung

#### STUFEN

##### beschreibung

Stufen **(2)**, die an der Struktur mittels Bolzen befestigt sind

##### Materialien

Fe 360

##### ausführung

Feuerverzinkung

#### GELÄNDER

##### beschreibung

bestehend aus senkrechten Geländerstäben **(3)** aus Metall, die mit 4 quadratischen Rohren **(4)** und einem Handlauf **(5)** aus Metall an der Struktur **(1)** befestigt sind

##### materialien

Geländerstäbe **(3)**, quadratische Rohre **(4)** und Handlauf **(5)**: Fe 360

Befestigungen **(6)**: Zamak

Befestigungen **(7)**: Nylon

##### ausführung

Geländerstäbe **(3)**, Handlauf **(5)**: Feuerverzinkung  
Quadratische Rohre **(4)**: Feuerverzinkung Sendzimir  
Befestigungen: **(6)**: Untergrund Kataphorese und Pulverbeschichtung mit Epoxydharzen

### VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE ANWENDUNG

Die Feuerverzinkung erfolgt durch Eintauchen in geschmolzenes Zink bei 450 °C, nach dem Entfetten und der Passivierung gemäß den Normen DIN und 14.07.000.0. Zur Gewährleistung einer langen Haltbarkeit des Produkts wird eine Flasche Flüssigzink mitgeliefert, der mit einem Pinsel zur Retouchierung während und nach der Montage aufgetragen werden kann. Wir raten die Treppe von Zeit zu Zeit zu überprüfen und eventuell beschädigte Flächen mit gleichen Produkten, die im Handel erhältlich sind, zu behandeln.

## FR) données d'identification du produit

dénomination commerciale : **POP ZINK**

typologie : escalier ouvert avec marches droites

### matériaux utilisés

#### STRUCTURE

##### description

composé d'éléments **(1)** métalliques assemblés entre eux par boulonnage

##### matériaux

Fe 360

##### finition

Galvanisation à chaud

#### MARCHES

##### description

marches **(2)** assemblées à la structure par boulonnage

##### matériaux

Fe 360

##### finition

Galvanisation à chaud

#### GARDE-CORPS

##### description

composé de colonnettes verticales **(3)** en métal fixées à la structure **(1)**, de 4 tubes carrés **(4)** et d'une main courante **(5)** en métal

##### matériaux

colonnettes **(3)**, tubes carrés **(4)** et main courante **(5)**: Fe 360

fixations **(6)** : zamak

fixations **(7)** : nylon

##### finition

colonnettes **(3)**, main courante **(5)** : galvanisation à chaud  
tubes carrés **(4)** : galvanisation à chaud sendzimir  
fixations **(6)** : couche de fond par cataphorèse et thermolaquage avec poudres époxy

### PRECAUTION D'UTILISATION

La galvanisation à chaud est obtenue par immersion dans du zinc en fusion à 450° après dégraissage et avec passivation, conformément aux normes UNI et 14.07.000.0. Afin de garantir une longue durée du produit, un flacon de zinc liquide est compris. Ce produit s'applique avec un pinceau, pour des retouches éventuelles durant et après l'assemblage. Nous conseillons de contrôler de temps en temps l'intégrité de l'escalier en retouchant éventuellement des points endommagés avec des produits analogues, vendus dans le commerce.

**ES)**

## **datos de identificación del producto**

denominación comercial: **POP ZINK**

tipo: escalera abierta con escalones rectos

### **materiales empleados**

#### **ESTRUCTURA**

##### **descripción**

compuesta por elementos **(1)** metálicos ensamblados unos con otros mediante pernos.

##### **materiales**

Fe 360

##### **acabado**

Galvanización en caliente

#### **PELDAÑOS**

##### **descripción**

peldaños **(2)** ensamblados a la estructura mediante pernos

##### **materiales**

Fe 360

##### **acabado**

Galvanización en caliente

#### **BARANDILLA**

##### **descripción**

compuesta por barrotes **(3)** verticales de metal fijados a la estructura **(1)**, 4 tubos de sección cuadrada **(4)** y un pasamanos **(5)** de metal

##### **materiales**

barrotes **(3)**, tubos de sección cuadrada **(4)** y

pasamanos **(5)**: Fe 360

fijaciones **(6)**: zamak

fijaciones **(7)**: nylon

##### **acabado**

barrotes **(3)** pasamanos **(5)**: galvanización en caliente  
tubos de sección cuadrada **(4)**: galvanización en caliente sendzimir

fijaciones **(6)**: fondo de cataforesis y barnizado en horno con polvos epoxídicos

#### **PRECAUCIONES DE USO**

La galvanización en caliente se obtiene por inmersión en zinc fundido a 450°, tras ser desengrasado, y por pasivación, según las normas UNI e 14.07.000.0. Para garantizar una larga duración del producto, se incluye en el suministro un bote de zinc líquido, para aplicar con brocha, para posibles retoques durante y después de la colocación. Aconsejamos verificar periódicamente la integridad de la escalera retocando eventuales puntos dañados con productos análogos, presentes en el mercado.

**PL)**

## **dane identyfikacyjne produktu**

nazwa handlowa: **POP ZINK**

typologia: otwarte schody z prostymi schodami

### **wykorzystane materiały**

#### **STRUKTURA**

##### **opis**

składa się z elementów **(1)** wvych zamocowanych śrubami

##### **materiały**

Fe 360

##### **wykończenie**

Ocynkowanie na gorąco

#### **STOPNIE**

##### **opis**

stopnie **(2)** zamocowane do struktury śrubami

##### **materiały**

Fe 360

##### **wykończenie**

Ocynkowanie na gorąco

#### **BALUSTRADA SCHODÓW**

##### **opis**

składa się z metalowych słupków **(3)** pionowych przymocowanych do struktury **(1)**, 4 prętów kwadratowych **(4)** i z poręczy **(5)** z metalu

##### **materiały**

słupki **(3)**, pręty kwadratowe **(4)** i poręcz **(5)**: Fe 360

mocowania **(6)**: zamak

mocowania **(7)**: nylon

##### **wykończenie**

słupki **(3)**, poręcz **(5)**, cynkowanie na gorąco

(ogniowe)

pręty kwadratowe **(4)**: cynkowanie na gorąco

(ogniowe) sendzimir

mocowania **(6)**: podkład z kataforezy i malowanie

proszkowe epoksydowe

#### **ZALECENIA DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA**

Cynkowanie ogniowe uzyskuje się przez zanurzenie w roztopionym cynku o temperaturze 450°, po odtłuszczeniu, i dodatkowej pasywacji, zgodnie z normami UNI i 14.07.000.0. W celu zapewnienia długiej żywotności produktu, w opakowaniu znajduje się opakowanie ciekłego cynku, który można nakładać za pomocą pędzla w celu dokonania ewentualnych korekt podczas montażu i po jego zakończeniu. Zalecamy periodyczną kontrolę stanu schodów, a co za tym idzie przeprowadzanie ewentualnych napraw uszkodzonych powierzchni, przy użyciu produktów analogicznych, które znajdziecie w sprzedaży detalicznej.



**POP  
zink**

D.U.M.  
10/2020

Fontanot S.p.A.

**Sede legale ed amministrativa**

via P Paolo Pasolini, 6  
47853 Cerasolo Ausa  
Rimini, Italy

tel. +39.0541.90.61.11  
fax. +39.0541.90.61.24  
info@fontanot.it  
www.fontanot.it

cod. 067846001

Design: Centro Ricerche Fontanot

Sistema aziendale Fontanot S.p.A.  
certificato CSQ ISO-9001

